

25 февраля | 2025

Повышение уровня безопасности при выполнении ремонтов на ОПО ООО «ПГ «Фосфорит»

Дирекция по производственной безопасности



Историческая справка ООО «ПГ «Фосфорит»

➤ Строительство «Фосфорита»:

- ✓ Акт о приемке первой очереди ГОК
ПО «Фосфорит» – 25.12.1963

➤ Строительство и ввод в эксплуатацию химкомплекса:

- ✓ ПСК №1 – 1972,
- ✓ Отд. №1 ЭФК – 1973,
- ✓ Отд. №2 ЭФК – 1974,
- ✓ Отд. №1 Цеха Аммофос – 1973,
- ✓ Отд. №2 Цеха Аммофос – 1974,
- ✓ Отд. №3 Цеха Аммофос – 1980,
- ✓ ПСК №2 – 1979,
- ✓ Цех КОФ - 1984



Общая информация об ОПО



В соответствии с Федеральным законом от 21.07.1997 №116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», в Государственном реестре опасных производственных объектов, зарегистрированы 6 ОПО эксплуатируемых ООО «ПГ «Фосфорит».

Северо-Западное управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору
**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
 ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**
СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ
A20-04041

Эксплуатирующая организация:
 Общество с ограниченной ответственностью "Промышленная Группа
 "Фосфорит",
 188452, ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ, КИНГИСЕПШСКИЙ РАЙОН, ФОСФОРИТ
 ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА
 ИНН: 4707017905

Опасные производственные объекты, эксплуатируемые указанной организацией, зарегистрированы в государственном реестре опасных производственных объектов в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов":

| № п/п | Полное наименование объекта | Регистрационный номер | Дата регистрации | Класс опасности |
|-------|---|-----------------------|------------------|-----------------|
| 1 | Сеть газопотребления предприятия | A20-04041-0004 | 26.04.2002 | III Класс |
| 2 | Площадка производства минеральных удобрений | A20-04041-0006 | 26.04.2002 | I Класс |
| 3 | Участок транспортирования опасных веществ | A20-04041-0009 | 21.05.2004 | III Класс |
| 4 | площадка энергетического цеха | A20-04041-0016 | 15.11.2006 | III Класс |

Дата выдачи: "25" августа 2023 г.
 Заместитель руководителя  А.А. Капаев

А В 266233



Процесс управления ремонтными рисками в цикле PDCA и подготовка ОПО к проведению ОР

Цель: своевременное планирование и поиск контрагента

- Долгосрочное планирование, чек-лист подготовки - 70 недель
- Квалификация претендентов - заключение договора с победителем
- Стартовая встреча с исполнителем, проведение тестирования
- Подготовка ППР и Плана подготовительных работ
- Подготовка и расстановка супервайзеров

Цель: подготовка персонала и документации

Выполнение ППР и Плана подготовительных работ

Электронный наряд-допуск, допуск до производства РПО, выполнение работ

Проведение штабов и пятиминуток с акцентом на безопасность

Цель: оценка проведенных работ

- Рейтингование участников РПО
- Рейтингование супервайзеров
- Оценка подрядных организаций, исключение подрядных организаций попавших в красную зону
- Извлеченные уроки
- Штрафные санкции

Цель: проверка и мониторинг выполнения работ

Производственный контроль

Супервизия

Анализ выявленных нарушений, работа с системными причинами

Мобильное приложение (ОД/ОУ, отказ от работы, ПДБ)



- оценка выполнения

Подготовка и обучение супервайзеров

Цель: проверка и мониторинг выполнения работ

- ✓ Повышение качества подготовки оборудования к ремонтам
- ✓ Производственный контроль
- ✓ Анализ выявленных нарушений, работа с системными причинами
- ✓ Мобильное приложение (ОД/ОУ, отказ от работы, ЗПБ, честный инструктаж)



01 Я всегда думаю прежде, чем делаю — оцениваю риски до начала работы



02 Я всегда работаю в СИЗ



03 Я всегда соблюдаю требования наряда-допуска



06 Я никогда не скрываю информацию о происшествиях на производстве



07 Я никогда не позволяю себе и другим работать в нетрезвом состоянии



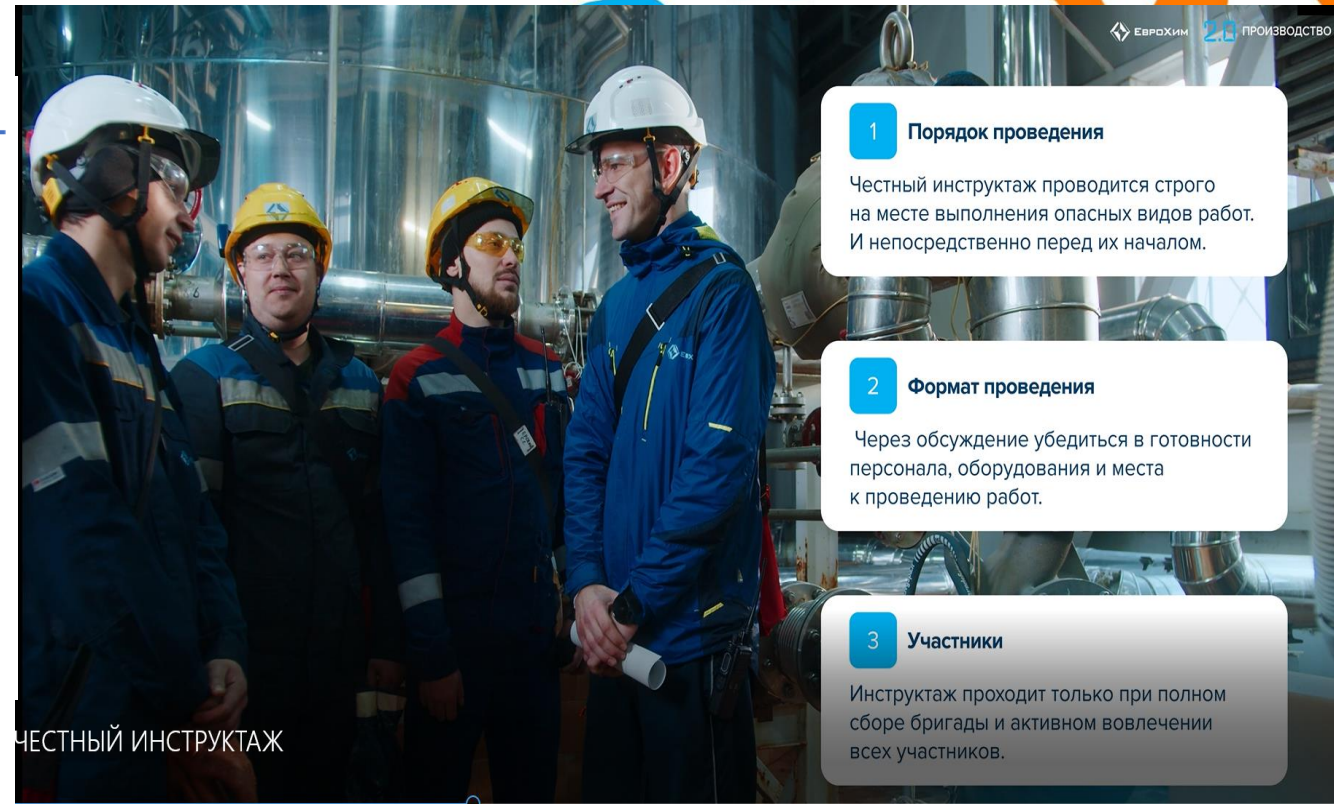
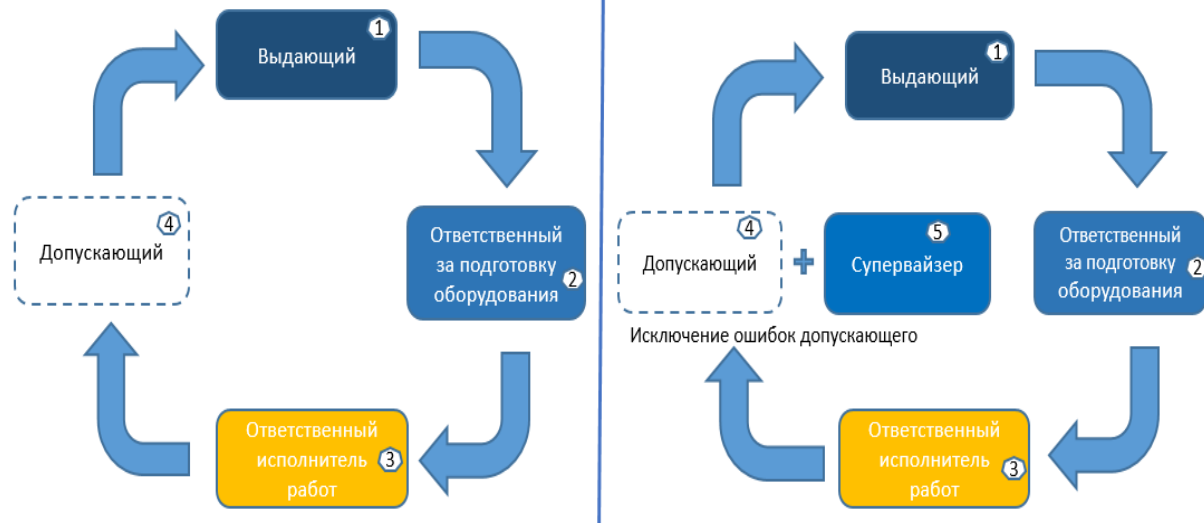
04 Я всегда могу отказаться от опасной работы



05 Я всегда знаю как действовать в нестандартных ситуациях



Процесс сдачи оборудования в ремонт



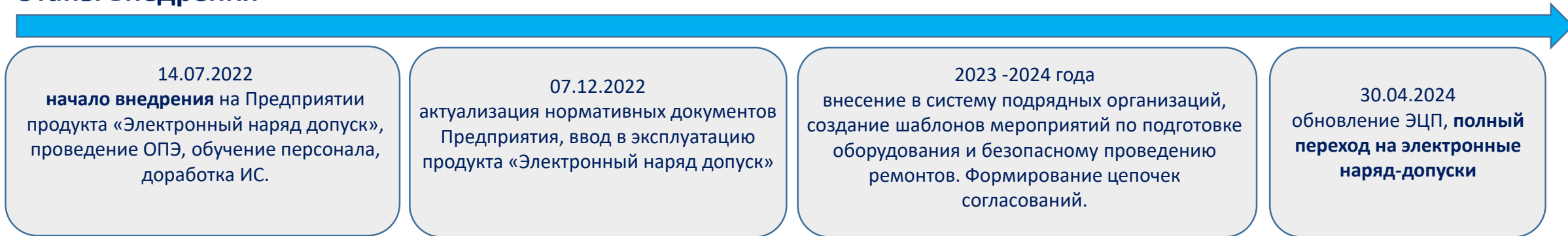
1 Порядок проведения
Честный инструктаж проводится строго на месте выполнения опасных видов работ. И непосредственно перед их началом.

2 Формат проведения
Через обсуждение убедиться в готовности персонала, оборудования и места к проведению работ.

3 Участники
Инструктаж проходит только при полном сборе бригады и активном вовлечении всех участников.

Процесс внедрения нарядно-допускной системы и подготовка наряд-допусков

Этапы внедрения



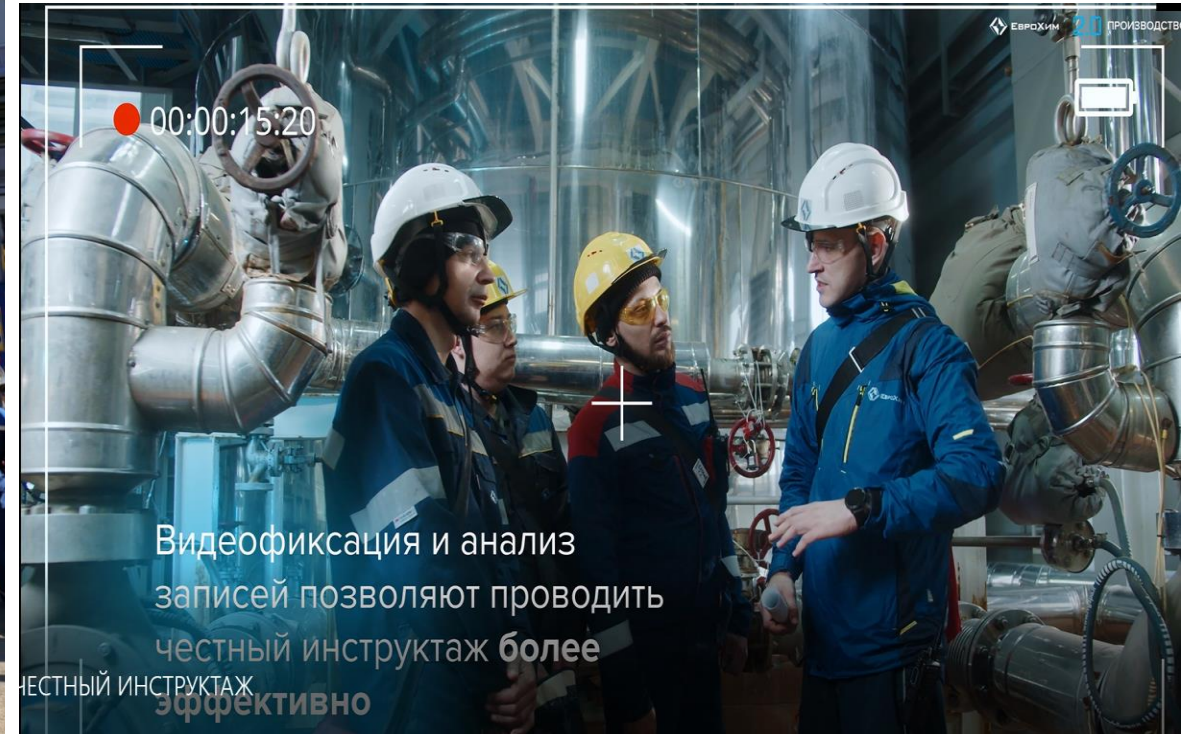
Идентификация рисков при выполнении работ, разработка мероприятий по их митигации.



Проведение штабов и пятиминуток с акцентом на безопасность



Проведение предсменных пятиминуток
+ повышение уровня вовлеченности работников в вопросы безопасности;
+ доведение до подрядчиков требований безопасности, действующих на Предприятии;
+ оперативное решение вопросов по ОТ и ПБ, задаваемых работниками.



Подведение итогов ремонта и проведение конкурса «Лучший подрядчик по охране труда»

- + Проведение ежедневных совещаний с привлечением подрядчиков на объектах ОР.
- + Доведение информации о выявленных нарушениях и статусе их устранения.
- + Мотивация подрядчиков к соблюдению требований безопасности;
- + Определение подрядчиков, приверженных к вопросам безопасности, для участия в ОР 2025 г.



Спасибо за внимание!

